

GEMÜ 514, 530, 532, 534, 550, 554

Umbau Standardventile auf Regelventile

DE

Montageanleitung



Alle Rechte, wie Urheberrechte oder gewerbliche Schutzrechte, werden ausdrücklich vorbehalten.

Dokument zum künftigen Nachschlagen aufbewahren.

© GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
22.10.2024

Inhaltsverzeichnis

1 Demontage	4
1.1 Demontage Antrieb von Ventilkörper	4
1.1.1 Steuerfunktion 1 DN 15-50	4
1.1.2 Steuerfunktion 2 / Steuerfunktion 3 DN 15-50	4
1.1.3 Steuerfunktion 1 DN 65-100	5
1.1.4 Steuerfunktion 2 / Steuerfunktion 3 DN 65-100	5
1.2 Explosionsdarstellung	6
1.3 Einbau/Auswechseln des Regelkegels	6
2 Montage Antrieb	7
2.1 DN 15-50	7
2.2 DN 65-100	7

1 Demontage

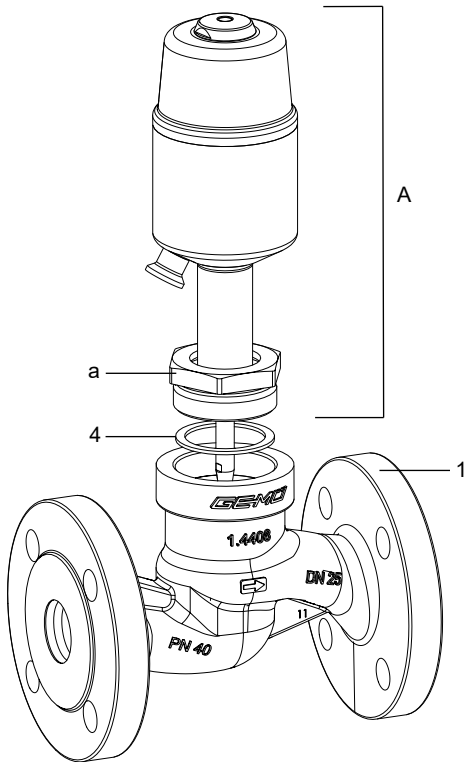
1.1 Demontage Antrieb von Ventilkörper

1.1.1 Steuerfunktion 1 DN 15-50

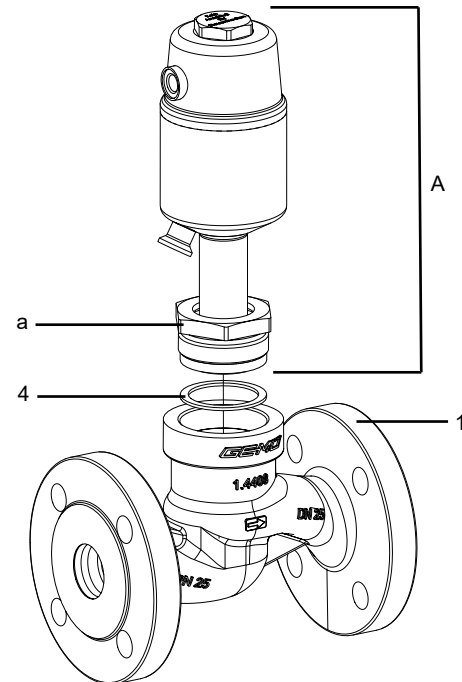
HINWEIS

Wichtig:

- Nach Demontage alle Teile von Verschmutzungen reinigen (Teile dabei nicht beschädigen). Teile auf Beschädigung prüfen, ggf. auswechseln (nur Originalteile von GEMÜ verwenden).

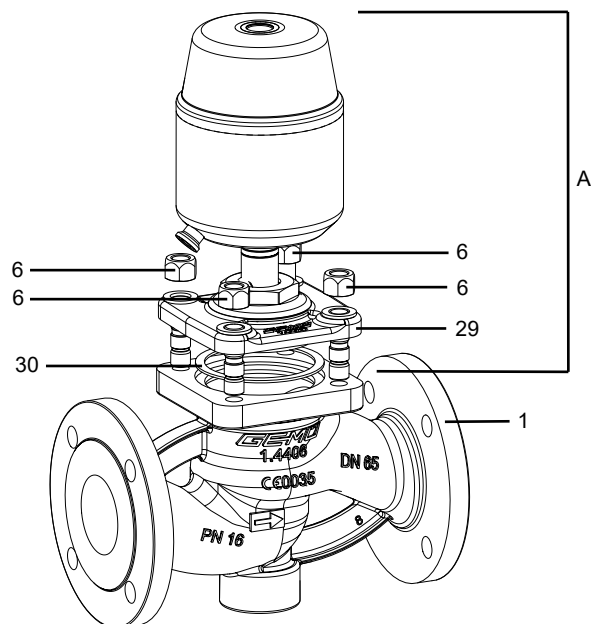


1.1.2 Steuerfunktion 2 / Steuerfunktion 3 DN 15-50



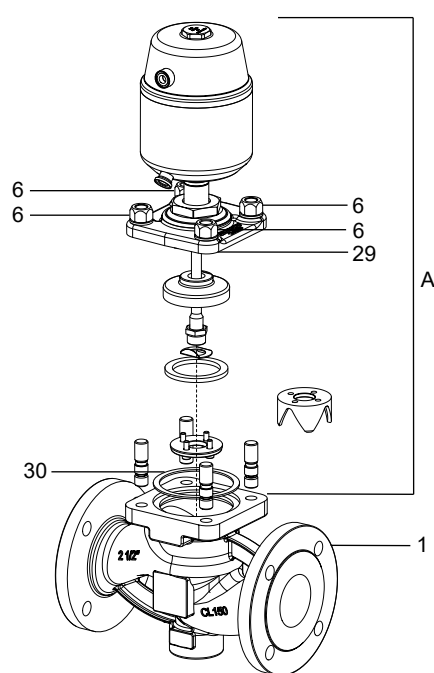
1. Antrieb **A** in Offen-Position bringen.
2. Überwurfmutter **a** lösen.
3. Antrieb **A** vom Ventilkörper **1** entfernen.
4. Antrieb **A** von Steuermediumleitungen trennen.
5. Dichtring **4** entnehmen.

1.1.3 Steuerfunktion 1 DN 65-100

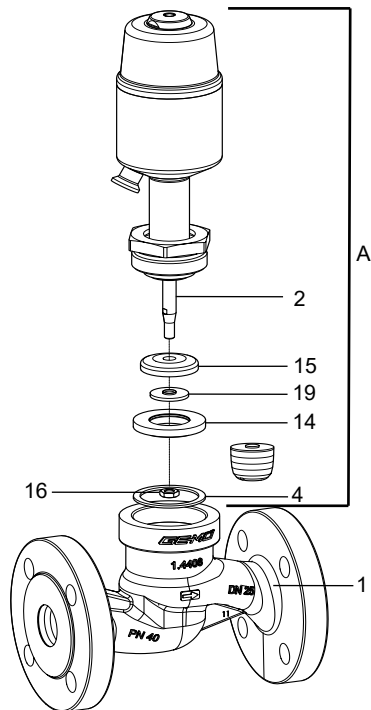


1. Antrieb **A** in Offen-Position bringen.
2. Sechskantmuttern **6** lösen.
3. Antrieb **A** und Sitzflansch **29** vom Ventilkörper **1** entfernen.
4. Antrieb **A** von Steuermediumleitungen trennen.
5. Dichtring **30** entnehmen.

1.1.4 Steuerfunktion 2 / Steuerfunktion 3 DN 65-100



1.2 Explosionsdarstellung



1.3 Einbau/Auswechseln des Regelkegels

Montagewerkzeug für die Demontage / Montage der Tellerscheibe / des Regelkegels:

Nennweite	Artikelnummer	
DN 15 - 25	99014983	
DN 32 - 50	99032144	
DN 65 - 80	99032145	

VORSICHT



Heiße Oberflächen!

- Verbrennungen!
- Montage nur mit geeigneter Schutzausrüstung.

HINWEIS

- Die Vorgehensweise zum Auswechseln des Ersatzteil-Sets ist für alle Steuerfunktionen gleich.

1. Antrieb **A** demontieren (siehe Kapitel „Demontage Antrieb von Ventilkörper“).
2. Tellerscheibe / Regelkegel **19** auf ca. 180 °C erwärmen.

HINWEIS

- Durch das Erwärmen löst sich das Schraubensicherungsmittel leichter.

3. Tellerscheibe / Regelkegel **19** mit geeignetem Werkzeug abschrauben.
4. Sitzdichtung **14** entnehmen.
5. Alle Teile reinigen, dabei nicht zerkratzen oder beschädigen.

HINWEIS

- Beim Austausch der Teile darauf achten, dass das richtige Ersatzteil-Set entsprechend der Baugröße verwendet wird.

6. Neue Sitzdichtung **14** in Ventilteller **15** einlegen.
7. Geeignetes Schraubensicherungsmittel auf Gewinde von Ventilteller **15** auftragen.
8. Tellerscheibe / Regelkegel **19** an Spindel **2** ansetzen (Spindel **2** mit geeignetem Werkzeug, das die Spindeloberfläche nicht beschädigt, festhalten) und festziehen.
9. Neuen Dichtring **4** in Ventilkörper **1** einlegen.
10. Antrieb **A** montieren.

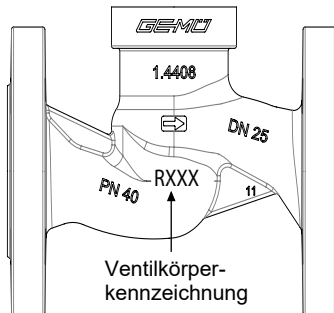
2 Montage Antrieb

⚠ VORSICHT



Korrekte Kombination von Antrieb und Ventilkörper!

- ▶ Beschädigung von Antrieb und Ventilkörper.
- Bei Regelventilen mit reduziertem Ventilsitz auf korrekte Kombination von Antrieb und Ventilkörper achten.
- Typenschild des Antriebs mit Ventilkörperkennzeichnung vergleichen.



Typenschild Antrieb	Ventilkörperkennzeichnung
RAxxx ¹⁾	R002
RBxxx ¹⁾	R004
RCxxx ¹⁾	R006
RDxxx	R008
RExxx	R010
RFxxx	R012
RGxxx	R015
RHxxx	R020
RJxxx	R025
RKxxx	R032
RMxxx	R040

1) keine Sitzdichtung austauschen (Regelnadel)

Tabelle 1

Bei Ventilen mit reduziertem Ventilsitz (siehe Tabelle 1) muss die Sitzdichtung im Ersatzteil-Set beachtet werden.

Beispiel:

Ventil: 530 15D1137 51 2G1 RD303

Ersatzteil-Set: 530 15SVS 5 2xx RDxx

2.1 DN 15-50

1. Antrieb **A** in Offen-Position bringen.
2. Antrieb 360° drehbar. Position der Steuermediumanschlüsse beliebig.
3. Gewinde der Überwurfmutter **a** mit geeignetem Schmiermittel fetten.
4. Antrieb **A** auf Ventilkörper **1** ca. 90° vor Endposition der Steuermediumanschlüsse aufsetzen und mit Überwurfmutter **a** handfest anschrauben.
5. Überwurfmutter **a** mit Gabelschlüssel festschrauben (Drehmomente siehe Tabelle unten). Dabei dreht sich der Antrieb ca. 90° im Uhrzeigersinn bis zur gewünschten Position.
6. Antrieb **A** in Geschlossen-Position bringen, komplett montiertes Ventil auf Funktion und auf Dichtheit prüfen.

Nennweite	Antriebsgröße	Drehmomente [Nm]
DN 15	1G / 1M / 2G / 2M	90
DN 20	1G / 1M / 2G / 2M / 3G / 3M	100
DN 25	2G / 2M / 3G / 3M / 4G	120
DN 32	2G / 3G / 3M / 4G / 5G	120
DN 40	3G / 3M / 4G / 5G	150
DN 50	3G / 3M / 4G / 5G	200

Tabelle 2

2.2 DN 65-100

Teilebenennung siehe Bedienungsanleitung Sitzventil 530, Schnittbild Seite 19.

1. Antrieb **A** in Offen-Position bringen.
2. Dichtring **30** in Ventilkörper **1** einlegen.
3. Antrieb **A** und Sitzflansch **29** auf Ventilkörper **1** ca. 90° vor Endposition der Steuermediumanschlüsse aufsetzen.
4. Auf Übereinstimmung der Lochbilder von Sitzflansch **29** und Ventilkörper **1** achten.
5. Sechskantmutter **6** über Kreuz festziehen.
6. Antrieb **A** in Geschlossen-Position bringen.
7. Komplett montiertes Ventil auf Funktion und auf Dichtheit prüfen.

